

3KA·4KA·4KB Series

기술 자료 ① 단자함 배선·커넥터 결선 방법

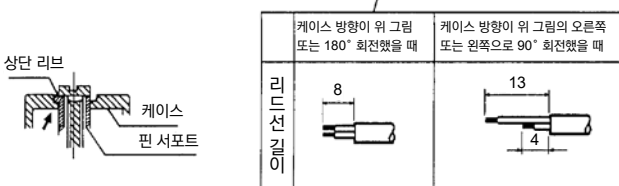
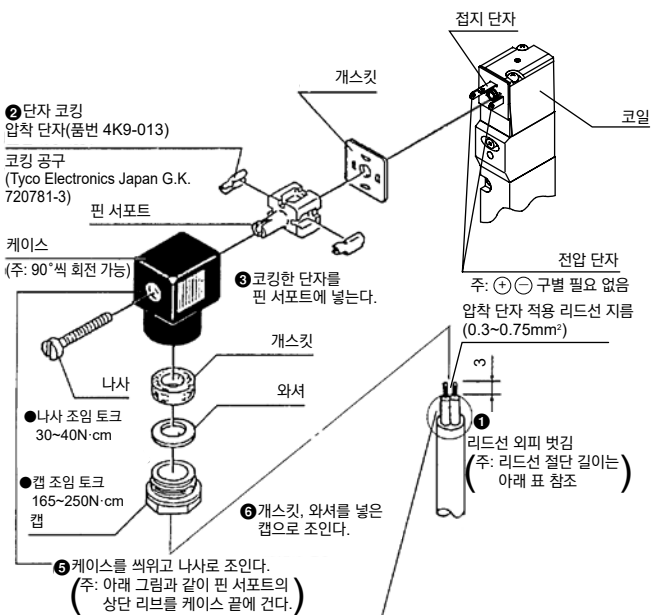
단자함 배선·커넥터 결선 방법

소형 단자함의 배선과 C형·D형 커넥터의 결선은 다음 그림을 참고해 주십시오.

소형 단자함 배선 방법(적용 기종 3KA1·4KA₁·4KB₂)

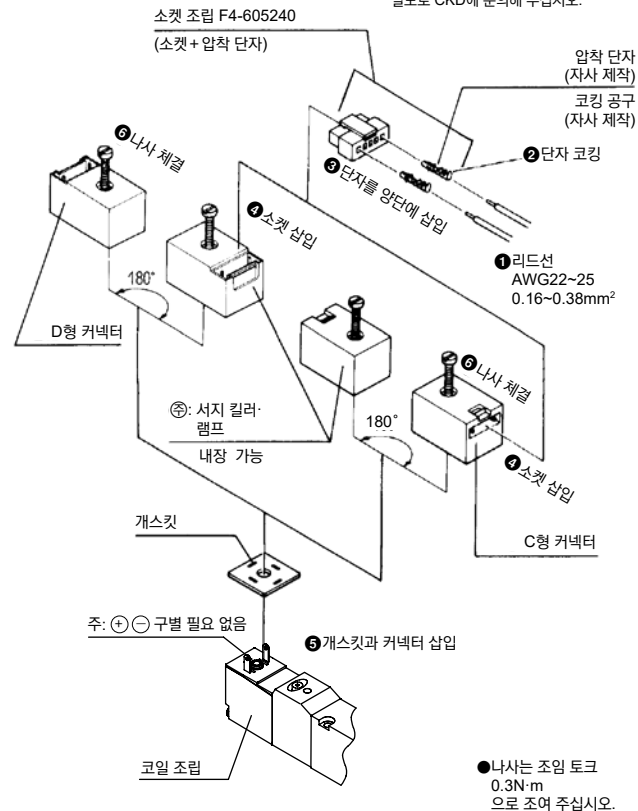
①~⑥의 작업 순서대로 배선해 주십시오.

④ 개스킷과 핀 서포트(단자 부착)를 코일 단자에 삽입



C형·D형 커넥터 결선 방법(적용 기종 3KA1·4KA₁ 시리즈)

①~⑥의 작업 순서대로 배선해 주십시오. ※압착 단자, 코킹 공구에 대해서는 별도로 CKD에 문의해 주십시오.

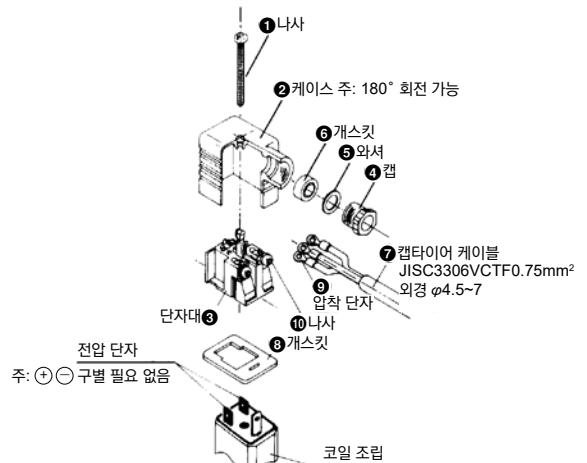


단자함 배선 방법(적용 기종 4KA₃·4KB₄)

단자함은 다음 그림을 참고하여 1)~3)의 작업 순서대로 배선해 주십시오.

- 1) 캡타이어 케이블 ⑦에 캡 ④, 와셔 ⑤, 개스킷 ⑥의 순서대로 끼워 넣고 케이스 ②에 삽입해 주십시오.
- 2) 압착 단자를 사용하는 경우에는 캡타이어 케이블 ⑦은 적당한 길이로 그림과 같이 가공하여 그 선단에 압착 단자 ⑨를 압착해 주십시오.
- 3) 단자대 ③에서 나사 ⑩를 뺀 압착 단자 ⑨를 통과하고(Y형 단자의 경우에는 풀어서 끼워 넣음) 다시 나사 ⑩를 조입니다.

주: 조임 토크 ① 나사 50~60N·cm ④ 캡 250~375N·cm



참고: ● 나사 상태에서 배선이 가능합니다. 그러한 경우에는 나사 ⑩를 풀어 금구의 중앙에 리드선을 넣고 다시 조여 주십시오.

● 단자대를 케이스에서 빼내어 180° 회전하여 다시 한번 케이스에 끼워 넣으면 코드 취출 방향을 변경할 수 있습니다.

● 압착 단자 ⑨는 다음 표에 기재된 것을 사용할 수 있습니다. 또한 아래 표의 단자는 노출 단자이므로 절연 처리를 실시해 주십시오. 또는 아래 표 상단으로 피복이 된 단자를 사용해 주십시오.

NICHIFU 단자 공업(주)		FUJI 단자 공업(주)		일본 압착 단자 제조(주)	
O단자	Y단자	O단자	Y단자	O단자	Y단자
0.3-3	0.3-3	1.25-3	1.25-YAS3	0.5-3	0.25-B3A
1.25-3	1.25Y-3	1.25Y-3	1.25-YAS3.5	1.25-3	1.25-C3A
1.25-3S	1.25Y-3.5				

기타 제조 회사의 제품을 사용하는 경우에는 상당품을 사용해 주십시오.

소형 단자함 인디케이터 부착 결선 방법(적용 기종 3KA1·4KA₁·4KB₂)

①~⑤의 작업 순서대로 배선해 주십시오.

